

ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΑΘΗΝΑ 24 ΙΟΥΝΙΟΥ 1991	ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΥΛΛΟΥ 431

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Συγκρότηση Αμοιβαίου Κεφαλαίου με την ονομασία «ΑΣΤΗΡ» 1
Εισαγωγή εσόδων Φ.Π.Α. στον Κρατικό Προϋπολογισμό κατά ΚΑΕ . 2
Παράταση ισχύος της 2016352/2588-11/0016/8.3.91 απόφασης Υπουργού Οικονομικών 3
Ανασυγκρότηση του Διοικητικού Συμβουλίου της Ε.Α.Β. 4
Χαρακτηρισμός ως ιστορικού διατηρητέου μνημείου του υδρόμυλου ιδιοκτησίας Μιχ. Φραγκιαδάκη στη θέση Βότομος της Κοινότητας Ζαρού Ν. Ηρακλείου 5
Κήρυξη δίδυμου ναού Αγ. Χαραλάμπους - Παναγίας ως ιστορικού διατηρητέου μνημείου 6
Συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με τις 87/404/ΕΟΚ και 90/488/ΕΟΚ οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων σχετικά με απλά δοχεία πίεσης 7
Ανάκληση της ΔΠ/Φ6.8/9755/3.5.91 απόφασης Υπουργ. Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας 8
Κατάργηση Νομικών Προσώπων Σχολικών Επιτροπών του Δήμου Παπάγου 9
Σύσταση ιδίου Νομικού Προσώπου στο Δήμο Παπάγου Αττικής με το όνομα 3η Σχολική Επιτροπή Παπάγου που καλύπτει το 1ο και 2ο Λύκειο και το 1ο και 2ο Γυμνάσιο Παπάγου 10

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ & ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αριθ. 21736/Β 519 (1)

Συγκρότηση Αμοιβαίου Κεφαλαίου με την ονομασία «ΑΣΤΗΡ».

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ ΑΝΑΠΛ. ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 608/70 «Περί Εταιρειών Επενδύσεων Χαρτοφυλακίου και Αμοιβαίων Κεφαλαίων».

2. Τις διατάξεις της παρ. 4 του άρθρου 3 του Ν. 1266/82 «Όργανα ασκήσεως της νομισματικής, πιστωτικής και συναλλαγματικής πολιτικής και άλλες διατάξεις».

3. Την από 25.4.91 αίτηση της «Διεθνικής» Εταιρείας Διαχειρίσεως Αμοιβαίων Κεφαλαίων.

4. Την υπ' αρ. Υ 1201/90 απόφαση του Πρωθυπουργού όπως συμπληρώθηκε με την Υ 1250/91, αποφασίζουμε:

Παρέχουμε την άδεια για τη συγκρότηση Αμοιβαίου Κεφαλαίου με την ονομασία «ΑΣΤΗΡ» το οποίο θα διαχειρίζεται η «ΔΙΕΘΝΙΚΗ» ΑΕΔΑΚ.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 4 Ιουνίου 1991

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΑΝΑΠΛ. ΕΘΝ. ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ — **ΕΥΘ. ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΥ**

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ — **Ι. ΠΑΛΑΙΟΚΡΑΣΣΑΣ**

Αριθ. 2026431/4193/Δ-0016 (2)

Εισαγωγή εσόδων Φ.Π.Α. στον Κρατικό Προϋπολογισμό κατά ΚΑΕ.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.Δ. 321/1969 «Περί Κώδικος Δημοσίου Λογιστικού».

2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 16/5.1.89 «Περί κανονισμού λειτουργίας Δημοσίων Οικονομικών Υπηρεσιών (ΔΟΥ) κ.λπ.».

3. Τις διατάξεις του Ν. 1642/1986 «Για την εφαρμογή του φόρου προστιθέμενης αξίας» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.

4. Τις αποφάσεις μας 387/1/17.1.87, 2627/88/14.1.87, 3571/22/16.1.87, 3572/81/16.1.87 και

5. Την ανάγκη να δοθεί λύση στην εκκρεμότητα που έχει προκύψει από τη μη λογιστική τακτοποίηση των εισπραχθέντων εσόδων ΦΠΑ οικ. έτους 1991, αποφασίζουμε:

1. Θεωρούμε ως συνολικό ποσό βεβαιωθέντος ΦΠΑ σε κάθε ΔΟΥ και Τοπικό Γραφείο για κάθε μήνα, το συνολικό ποσό είσπραξης ΦΠΑ όπως αυτό έχει καταχωρηθεί στο αναλυτικό ημερολόγιο εισπράξεων και στο λογ/σμό ΤΕΕΔΔ ΦΠΑ (Κ.Α. 754).

2. Η ανάληψη του ποσού αυτού στους αντίστοιχους ΚΑ εσόδων θα γίνει κατά προσέγγιση με βάση τις προσωρινές δηλώσεις ΦΠΑ (ταχυπληρωμές) από το ΚΕΠΥΟ.

3. Οι λογιστικές καταστάσεις που απαιτούνται για το λογιστικό κλείσιμο της κάθε ΔΟΥ και του Τοπικού Γραφείου δεν θα περιέχουν ποσά του μηνιαίου λογ/σμού ΤΛΕΜΤ (ΚΑ 549).

Αναστέλλουμε για το διάστημα από 1.1.91 μέχρι 31.12.91 την εφαρμογή του άρθρου 3 της απόφασής μας 3571/22/16.1.87 σε ότι αφορά την είσπραξη και έλεγχο του Φ.Π.Α.

Η απόφαση αυτή, που ισχύει από 1.1.1991 να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως και να κυρωθεί με νόμο.

Αθήνα, 31 Μαΐου 1991

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΑΛΑΙΟΚΡΑΣΣΑΣ

Αριθ. 2030025/4770-11/0016 (3)

Παράταση ισχύος της 2016352/2588-11/0016/8.3.91 απόφασης Υπουργού Οικονομικών.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 26 του Ν. 1882/90 (ΦΕΚ Α-43), σύμφωνα με τις οποίες παρέχεται εξουσιοδότηση στον Υπουργό Οικονομικών να επιβάλλει, με αποφάσεις του, κατά των οφειλετών του Δημοσίου περιορισμούς ή απαγορεύσεις που ανάγονται στις συναλλαγές τους ή στις πράξεις τους.

2. Την απόφασή μας αριθ. 2048300/19.7.90 (ΦΕΚ Β' 508) περί αποδεικτικού ενημερότητας για χρέη προς το Δημόσιο.

3. Την απόφασή μας αριθ. 2016352/2588-11/0016/8.3.91 περί απαλλαγής των ΚΤΕΛ από την υποχρέωση προσκόμισης αποδεικτικού

ενημερότητας για τα χρέη τους προς τό Δημόσιο, μέχρι 10 Μαΐου 1991.

4. Το αριθ. 36249/25.4.91 έγγραφο της Πανελλαδικής Ομοσπονδίας Αυτοκινητιστών Υπεραστικών Συγκοινωνιών, με το οποίο ζητείται η παράταση της ισχύος της παραπάνω απόφασής μας, επειδή δεν έχει ρυθμιστεί μέχρι σήμερα, το θέμα των χορηγηθέντων στα ΚΤΕΛ δανείων για την κάλυψη των λειτουργικών τους αναγκών περιόδου 1981-1990, αποφασίζουμε:

Παρατείνουμε μέχρι 28 Ιουνίου 1991 την ισχύ της 2016352/2588-11/0016/8.3.91 απόφασή μας, μέ την οποία είχε χορηγηθεί απαλλαγή, μέχρι 10 Μαΐου 1991, στα κοινά ταμεία Εισπράξεων Αστικών και Υπεραστικών Λεωφορείων από την υποχρέωση προσκόμισης αποδεικτικού ενημερότητας για τα χρέη τους προς το Δημόσιο, όπου αυτό απαιτείται.

Η απόφαση αυτή που ισχύει από την έκδοσή της, να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 3 Ιουνίου 1991

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΑΛΑΙΟΚΡΑΣΣΑΣ

Αριθ. 2035609/8226 (4)

Ανασυγκρότηση του Διοικητικού Συμβουλίου της Ε.Α.Β.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 43/75 «περί ιδρύσεως Εθνικής Βιομηχανίας Αεροπορικού Υλικού».

2. Το άρθρο 44 του Ν. 1947/91 σύμφωνα με το οποίο, όπου στις διατάξεις του Ιδρυτικού Νόμου της Ε.Α.Β. (43/75) αναφέρονται οι Υπουργοί Εθνικής Οικονομίας και Εθνικής Άμυνας ενεργούντες χωριστά ή μαζί με τον Υπουργό των Οικονομικών επί όλων των θεμάτων εφαρμογής των ως άνω διατάξεων, από την ισχύ του παρόντος νόμου νοείται μόνο ο Υπουργός των Οικονομικών, αποφασίζουμε:

Ανασυγκροτούμε το Δ.Σ. της Ελληνικής Αεροπορικής Βιομηχανίας (Ε.Α.Β.) και ορίζουμε ως μέλη του τους κατωτέρω:

1. ΠΑΠΑΝΟ Σπύρο - Οικονομολόγο - Πρόεδρο
2. ΡΙΖΑ Βασίλειο - Οικονομολόγο - Αντιπρόεδρο
3. ΤΟΥΝΗ Χρήστο - Υποπτέραρχο Ε.Α. - Μέλος
4. ΜΗΤΣΑΙΝΑ Γεώργιο - Ταξίαρχο Αεροπορίας Ε.Α. - Μέλος
5. ΚΑΤΣΑΟΥΝΗ Ιωάννης - Μηχανολόγο-Μηχανικό - Μέλος
6. ΦΙΣΣΕΡ Αλέξανδρο - Αεροναυπηγό - Μέλος
7. LANGE V. Daniel - Οικονομολόγο - Μέλος
8. JENSEN G. David - Marketing - Μέλος
9. OTSEA A.G. - Δικηγόρο - Μέλος.

Η θητεία των ανωτέρω ορίζεται τριετής.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 29 Μαΐου 1991

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΑΛΑΙΟΚΡΑΣΣΑΣ

Αριθ. ΥΠΠΟ/ΔΙΛΑΠ/Γ/807/24990 (5)

Χαρακτηρισμός ως ιστορικού διατηρητέου μνημείου του υδρόμυλου ιδιοκτησίας Μιχ. Φραγκιαδάκη στη θέση Βότομος της Κοινότητας Ζαρού Ν. Ηρακλείου.

Ο ΑΝΑΠΛ. ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του Ν. 1558/85 «περί Κυβέρνησης και Κυβερνητικών Οργάνων» που δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 137/τ.Α'/26.7.85.

β) Του άρθρου 52 του Ν. 5351/1932 «περί Αρχαιοτήτων».

γ) Του Ν. 1369/50 «περί προστασίας ειδικής κατηγορίας οικοδομημάτων και έργων τέχνης μεταγενεστέρων του 1830».

δ) Του Π.Δ. 941/77 «περί Οργανισμού του ΥΠΠΕ».

ε) Την Π.Α. Υ/1021/20.4.90 «περί καθορισμού αρμοδιοτήτων της Αναπληρωτού Υπουργού Πολιτισμού Α. Ψαρούδα - Μπενάκη» (ΦΕΚ 286/τ.Β'/20.4.90) και την ΥΑ ΥΠΠΟ/ΓΝΟΣ/54280/20.12.90 (ΦΕΚ JCD/τ.Β'/28.12.90.

2. Το Π.Δ. 161/26.4.84 (ΦΕΚ 54/Α/30.4.84) «περί ανακατανομής αρμοδιοτήτων των Υπουργείων ΥΠΠΕ-ΥΧΟΠ».

3. Όλα τα στοιχεία του φακέλου που σχημάτισε η 7η Εφορεία Νεωτέρων Μνημείων.

4. Την ομόφωνη γνωμοδότηση του Κεντρικού Συμβουλίου Νεωτέρων Μνημείων με αριθμό 6/21.2.91, αποφασίζουμε:

Χαρακτηρίζουμε ως ιστορικό διατηρητέο μνημείο σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 1469/50 τον υδρόμυλο ιδιοκτησίας Μιχ. Φραγκιαδάκη στη θέση Βότομος της Κοινότητας Ζαρού Ν. Ηρακλείου, διότι αποτελεί αξιόλογο κτίσμα ειδικής λειτουργίας, από τα ελάχιστα που σώζονται ακόμα στην Κρήτη και σημαντικό στοιχείο για τη μελέτη της εξέλιξης της ιστορίας της Αρχιτεκτονικής της περιοχής, συνδεδεμένο αναπόσπαστα με την ιστορία του τόπου και τις μνήμες των κατοίκων.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 23 Απριλίου 1991

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΑΝΝΑ ΨΑΡΟΥΔΑ-ΜΠΕΝΑΚΗ

Αριθ. ΥΠΠΟ/ΑΡΧ/Β1/Φ30/46082/1061π.ε. (6)

Κήρυξη δίδυμου ναού Αγ. Χαραλάμπους - Παναγίας ως ιστορικού διατηρητέου μνημείου.

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Την Υ.Α. ΥΠΠΟ/ΓΝΟΣ/54280/20.12.90 (ΦΕΚ 824/Β/28.12.90) «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων Υπουργού και δικαιώματος υπογραφής «με εντολή Υπουργού».

2. Τις διατάξεις του Κ.Ν. 5351/32 «Περί Αρχαιοτήτων» (άρθρο 52).

3. Τον Κ.Ν. 1469/50 (άρθρ. 1, 5).

4. Τη γνωμοδότηση του Τοπικού Συμβουλίου Μνημείων Ανατολικής Πελοποννήσου όπως διατυπώθηκε στην υπ' αριθμ. 5/24.9.90 συνεδρία του, αποφασίζουμε:

Κηρύσσεται ως ιστορικό διατηρητέο μνημείο ο δίδυμος ναός της Παναγίας και του Αγίου Χαραλάμπους που βρίσκεται στον οικισμό Αρεοπόλεως της επαρχίας Οιτύλου Ν. Λακωνίας.

Ο ναός της Παναγίας είναι μονόχωρος καμαροσκέπαστος με τοιχογραφίες Λαϊκής Τέχνης που σώζονται στο ιερό και σπαράγματα στον κυρίως ναό που χρονολογούνται πιθανόν στον 19ο αιώνα στο δυτικό τοίχο υψώνεται τριώροφο καμπαναριό με πολλά λαξευμένα στην πέτρα διακοσμητικά στοιχεία.

Ο ναός του Αγίου Χαραλάμπους είναι μονόχωρος καμαροσκέπαστος και έχει τοιχογραφίες λαϊκής τέχνης στο χτιστό τέμπλο.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 7 Φεβρουαρίου 1991

Με εντολή Υπουργού
Ο Προϊστάμενος
Ν. ΖΙΑΣ

Αριθ. 12479 Φ17/414 (7)

Συμμόρφωση της Ελληνικής Νομοθεσίας με τις 87/404/ΕΟΚ και 90/488/ΕΟΚ οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων σχετικά με απλά δοχεία πίεσης.

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ ΑΝΑΠΛ. ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

Έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις του άρθρου 2, παρ. 1, αριθμ. (η) και 3 του Ν. 1338/83 «Εφαρμογή του Κοινοτικού Δικαίου» (ΦΕΚ 34/Α/17.3.83), όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 6 του Ν. 1440/84 «Συμμετοχή της Ελλάδας, στο κεφάλαιο, στα αποθεματικά και στις προβλέψεις της Ευρωπαϊκής Τράπεζας Επενδύσεων, στο κεφάλαιο της Ευρωπαϊκής Κοινότητας Άνθρακος και Χάλυβος και του Οργανισμού Εφοδιασμού EURATOM» (ΦΕΚ 70/Α/21.5.84).

2. Τις διατάξεις των Π.Δ. 229/86 (ΦΕΚ 96/Α/6.7.86) «Σύσταση και Οργάνωση της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας» και 396/89 (ΦΕΚ 172/Α/16.6.89) «Οργανισμός της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας».

3. Την Υ 1074/14.5.90 (ΦΕΚ 325/Β/90) απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας Β. Μαντζώρη».

4. Την Υ 1201/5.10.90 απόφαση του Πρωθυπουργού «Καθορισμός αρ-

μοδιοτήτων του Αναπληρωτή Υπουργού Εθνικής Οικονομίας Ευθύμιου Χριστοδούλου» (Β' 636) όπως συμπληρώθηκε με την Υ 1250/91 απόφαση του Πρωθυπουργού.

5. Τις υπ' αριθμ. 87/404/ΕΟΚ και 90/488/ΕΟΚ οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων (Ε.Ε. L 220/87 και L 270/90), αποφασίζουμε:

Άρθρο 1

Σκοπός της παρούσας απόφασης είναι η προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας με τις υπ' αριθμ. 87/404/ΕΟΚ της 25ης Ιουνίου 1987 και 90/488/ΕΟΚ της 17ης Σεπτεμβρίου 1990 οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων για την προσέγγιση των Νομοθεσιών των Κρατών μελών όσον αφορά τα απλά δοχεία πίεσης.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ Ι

Πεδίο εφαρμογής, διάθεση στην αγορά και ελεύθερη κυκλοφορία

Άρθρο 2

1. Η παρούσα απόφαση εφαρμόζεται στα απλά δοχεία πίεσης που κατασκευάζονται εν σειρά.

2. Κατά την έννοια της παρούσας απόφασης, νοείται ως απλό δοχείο πίεσης: κάθε συγκολλημένο δοχείο που υποβάλλεται σε σχετική εσωτερική πίεση ανώτερη από 0,5 BAR, προορίζεται να περιέχει αέρα ή άζωτο και δεν προορίζεται να εκτεθεί σε φλόγα.

Επιπλέον:

– Τα μέρη και οι συναρμολογήσεις που συντελούν στην αντοχή του δοχείου στην πίεση είναι κατασκευασμένα είτε από μη κεχραμένο χάλυβα ποιότητας, είτε από μη κεχραμένο αλουμίνιο ή από μη επιδεκτικά βαφής κράματα αλουμινίου.

– Το δοχείο αποτελείται:

– Είτε από ένα κυλινδρικό τμήμα κυκλικής διατομής που κλείεται από θολωτούς πυθμένες με κοιλότητα στραμμένη προς τα έσω ή/και επίπεδους πυθμένες.

Οι πυθμένες αυτοί έχουν τον ίδιο άξονα περιστροφής όπως και το κυλινδρικό τμήμα,

– Είτε από δύο θολωτούς πυθμένες με τον ίδιο άξονα περιστροφής.

– Η μεγίστη πίεση χρήσης του δοχείου είναι μικρότερη ή ίση με 30 BAR και το γινόμενο αυτό της πίεσης επί τη χωρητικότητα του δοχείου (PS.V) ισούται το πολύ με 30.000 BAR.L.

– Η ελαχίστη θερμοκρασία χρήσης δεν πρέπει να είναι κατώτερη από -50°C και η μεγίστη θερμοκρασία χρήσης δεν πρέπει να υπερβαίνει, τους 300°C για τα δοχεία από χάλυβα ή τους 100°C για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου.

3. Από την παρούσα απόφαση εξαιρούνται τα ακόλουθα δοχεία:

– Τα δοχεία που είναι ειδικά σχεδιασμένα για να χρησιμοποιηθούν στις πυρηνικές εγκαταστάσεις και των οποίων μια αστοχία μπορεί να προκαλέσει εκπομπή ραδιενέργειας.

– Τα δοχεία που προορίζονται ειδικά για την εγκατάσταση σε πλοία και αεροσκάφη ή για την προώθησή τους.

– Οι πυροσβεστήρες.

Άρθρο 3

1. Τα δοχεία που αναφέρονται στο άρθρο 2, στο εξής αποκαλούμενα «δοχεία», επιτρέπεται να διατίθενται στην αγορά και να τίθενται σε λειτουργία μόνον όταν δεν θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια των ανθρώπων, των κατοικιδίων ζώων ή των αγαθών, εφόσον εγκαθίστανται και συντηρούνται σωστά και εφόσον χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους.

2. Με την παρούσα απόφαση δεν αποκλείεται η δυνατότητα καθορισμού των απαιτήσεων που κρίνονται απαραίτητες για την εξασφάλιση της προστασίας των εργαζομένων κατά τη χρησιμοποίηση των δοχείων, εφόσον αυτό δεν συνεπάγεται τροποποιήσεις αυτών των δοχείων σε σχέση με τις προδιαγραφές της παρούσας απόφασης, και με την επιφύλαξη της τήρησης της Συνθήκης ΕΟΚ.

3.α. Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο PS.V είναι μεγαλύτερο από 50 BAR.L πρέπει να ανταποκρίνονται στις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφαλείας που αναφέρονται στο παράρτημα Ι του άρθρου 18.

3.β. Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο PS.V είναι μικρότερο ή ίσο προς 50 BAR.L πρέπει να έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης που χρησιμοποιούνται στον τομέα αυτό από ένα από τα Κράτη μέλη και να φέρουν τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙ, σημείο 1, πλην του σήματος «ΕΚ» που αναφέρεται στο άρθρο 16.

Άρθρο 4

Τα δοχεία, εφόσον υπό τις προϋποθέσεις των άρθρων 5 και 8, ανταποκρίνονται προς τις διατάξεις του άρθρου 3, επιτρέπεται να διατίθενται και να λειτουργούν ελεύθερα στην αγορά.

Άρθρο 5

1. Τα δοχεία που είναι εφοδιασμένα με το σήμα «ΕΚ» που δηλώνει την πιστότητά τους προς τα σχετικά εθνικά πρότυπα τα οποία αναπαράγουν τα εναρμονισμένα πρότυπα των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, θεωρούνται ότι συμφωνούν με τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφαλείας που αναφέρονται στο άρθρο 3.

2. Τα δοχεία, για τα οποία ο κατασκευαστής δεν εφάρμοσε ή εφάρμοσε μόνο εν μέρει τα πρότυπα που αναφέρονται στην παράγραφο 1, ή εφόσον δεν υπάρχουν πρότυπα, θεωρούνται ότι συμφωνούν με τις ουσιώδεις απαιτήσεις που αναφέρονται στο άρθρο 3 όταν, ύστερα από τη λήψη βεβαίωσης τύπου «ΕΚ», η πιστότητά τους προς το εγκεκριμένο υπόδειγμα βεβαιούται με την επίθεση του σήματος «ΕΚ».

Άρθρο 6

Σε περίπτωση κατά την οποία το ΥΒΕΤ ή η Επιτροπή ΕΟΚ θεωρεί ότι τα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1, δεν πληρούν απόλυτα τις ουσιώδεις απαιτήσεις του άρθρου 3, η Επιτροπή ΕΟΚ ή το ΥΒΕΤ συγκαλεί τη μόνιμη επιτροπή που έχει συσταθεί με την οδηγία 83/189/ΕΟΚ, καλουμένη στο εξής «Επιτροπή», εκθέτοντας τους λόγους της αμφισβήτησης. Με βάση τη γνώμη της Επιτροπής αυτής η Επιτροπή ΕΟΚ μπορεί να γνωστοποιήσει στο ΥΒΕΤ την ανάγκη να αποσυρθούν ή όχι τα σχετικά πρότυπα από τις δημοσιεύσεις που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1.

Άρθρο 7

Σε περίπτωση κατά την οποία διαπιστωθεί από το ΥΒΕΤ ότι υπάρχει κίνδυνος, τα δοχεία με το σήμα «ΕΚ» που χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους, να θέτουν σε κίνδυνο την ασφάλεια των ανθρώπων, των κατοικιδίων ζώων ή των αγαθών, με αιτιολογημένη απόφαση του Υπουργού Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας τα ανωτέρω προϊόντα θα αποσύρονται από την αγορά ή θα απαγορεύεται ή θα περιορίζεται η διάθεσή τους στην αγορά.

Η παραπάνω απόφαση θα κοινοποιείται αμέσως στην Επιτροπή αναφέροντας τους λόγους λήψεως της, ιδίως, αν η μη πιστότητα προκύπτει:

(α) από τη μη τήρηση των ουσιωδών απαιτήσεων που αναφέρονται στο άρθρο 3, παράγρ. 3 όταν το δοχείο δεν ανταποκρίνεται στα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφο 1,

(β) από κακή εφαρμογή των προτύπων που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1,

(γ) από έλλειψη των προτύπων που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΙΙ

Διαδικασίες πιστοποίησης

Άρθρο 8

1. Πριν από την κατασκευή των δοχείων των οποίων το γινόμενο PS.V είναι μεγαλύτερο από 50 BAR.L, και εφόσον αυτά κατασκευάζονται:

(α) Σύμφωνα με τα πρότυπα που προβλέπονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1, ο κατασκευαστής ή ο πληρεξούσιός του που είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα, οφείλει με δική του επιλογή:

– είτε να πληροφορήσει έναν αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου που αναφέρεται στο άρθρο 9, ο οποίος με βάση τον τεχνικό φάκελλο κατασκευής, που αναφέρεται στο σημείο 3 του παραρτήματος ΙΙ του άρθρου 18, θα εκδόσει βεβαίωση επάρκειας του φακέλλου αυτού.

– είτε να υποβάλει μοντέλο του δοχείου στην εξέταση τύπου «ΕΚ» που προβλέπεται στο άρθρο 10.

(β) Χωρίς τήρηση ή με μερική μόνον τήρηση των προτύπων που προβλέπονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1, ο κατασκευαστής ή ο πληρεξούσιος του που είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα, οφείλει να υποβάλει μοντέλο του δοχείου στην εξέταση τύπου «ΕΚ» που προβλέπεται στο άρθρο 10.

2. Τα δοχεία που κατασκευάζονται σύμφωνα με τα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1, ή με το εγκεκριμένο μοντέλο υποβάλλονται, πριν από τη διάθεση τους στην αγορά:

(α) Στην εξακρίβωση «ΕΚ», που προβλέπεται στο άρθρο 11, όταν το γινόμενο PS.V είναι μεγαλύτερο από 3.000 BAR.L,.

(β) Όταν το γινόμενο PS.V είναι μικρότερο ή ίσο με 3.000 BAR.L και

μεγαλύτερο από 50 BAR.L, κατ' επιλογή του κατασκευαστή:

- είτε στη δήλωση πιστότητας «ΕΚ» που αναφέρεται στο άρθρο 12,
- είτε στην εξακρίβωση «ΕΚ» που προβλέπεται στο άρθρο 11.

3. Οι φάκελλοι και η αλληλογραφία που σχετίζονται με τις διαδικασίες πιστοποίησης που αναφέρονται στις παραγράφος 1 και 2, συντάσσονται σε επίσημη γλώσσα του Κράτους μέλους στο οποίο είναι εγκατεστημένος ο αναγνωρισμένος οργανισμός ή σε γλώσσα αποδεκτή από αυτό.

Άρθρο 9

Για την Ελλάδα, αναγνωρισμένος οργανισμός επιφορτισμένος με την πραγματοποίηση των διαδικασιών πιστοποίησης, που αναφέρονται στις παραγράφους 1 και 2 του άρθρο 8, είναι ο ΕΛΟΤ ή και άλλος οργανισμός, εφόσον εις το μέλλον ήθελε ορισθεί, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις, με παράλληλη γνωστοποίηση στην Επιτροπή και ο οποίος θα πρέπει να πληροί τα ελάχιστα κριτήρια που αναφέρονται στο παράρτημα III του άρθρου 18.

Σε περίπτωση που ήθελε διαπιστωθεί ότι ο ανωτέρω οργανισμός δεν πληροί πλέον τα κριτήρια που αναφέρονται στο παράρτημα III του άρθρου 18, η δοθείσα έγκριση θ' ανακληθεί και θα ενημερωθεί αμέσως η Επιτροπή και τα υπόλοιπα Κράτη μέλη.

Στη συνέχεια της παρούσας απόφασης, όπου αναφέρεται «αναγνωρισμένος οργανισμός» ή απλά «οργανισμός» εννοείται ο ΕΛΟΤ ή άλλος Οργανισμός, σύμφωνα με την πρώτη παράγραφο του παρόντος άρθρου.

ΕΞΕΤΑΣΗ ΤΥΠΟΥ «ΕΚ»

Άρθρο 10

1. Η εξέταση τύπου «ΕΚ» είναι η διαδικασία μέσω της οποίας ένας αναγνωρισμένος οργανισμός ελέγχου διαπιστώνει και βεβαιώνει ότι το μοντέλο ενός δοχείο ικανοποιεί τις διατάξεις της παρούσας οδηγίας που το αφορούν.

2. Η αίτηση για εξέταση τύπου «ΕΚ» υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον πληρεξούσιό του σε ένα μόνο αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου, για το μοντέλο δοχείου ή για ένα μοντέλο αντιπροσωπευτικό μιας οικογένειας δοχείων. Ο πληρεξούσιος πρέπει να είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

- το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή ή του πληρεξουσίου του, καθώς και τον τόπο κατασκευής των δοχείων,
- τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που προβλέπεται στο σημείο 3 του παραρτήματος II, του άρθρου 18.

Η αίτηση αυτή συνοδεύεται από δοχείο αντιπροσωπευτικό της προβλεπόμενης παραγωγής.

3. Ο αναγνωρισμένος οργανισμός πραγματοποιεί την εξέταση τύπου «ΕΚ» σύμφωνα με τα προβλεπόμενα παρακάτω.

Ο οργανισμός εξετάζει τον τεχνικό φάκελο κατασκευής, προκειμένου να εξακριβώσει την επάρκειά του, καθώς και το υποβληθέν δοχείο.

Κατά την εξέταση του δοχείου ο οργανισμός:

(α) επαληθεύει το γεγονός, ότι το δοχείο κατασκευάστηκε σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί ασφαλώς υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες λειτουργίας,

(β) πραγματοποιεί τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές για να εξακριβώσει την πιστότητα των δοχείων προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις που τα αφορούν.

4. Εφόσον το μοντέλο ανταποκρίνεται στις διατάξεις που το αφορούν, ο οργανισμός εκδίδει μια βεβαίωση τύπου «ΕΚ» η οποία κοινοποιείται στον αιτούντα. Στη βεβαίωση αυτή αναφέρονται τα συμπεράσματα της εξέτασης, οι συνθήκες υπό τις οποίες ενδεχομένως ισχύει και περιλαμβάνονται οι αναγκαίες περιγραφές και σχέδια προκειμένου να προσδιορισθεί το εγκεκριμένο μοντέλο.

Η Επιτροπή, οι άλλοι αναγνωρισμένοι οργανισμοί και τα άλλα Κράτη μέλη μπορούν να λάβουν αντίγραφο της βεβαίωσης και, κατόπιν αιτιολογημένης αιτήσεως, αντίγραφο του τεχνικού φακέλου κατασκευής και των πρακτικών των εξετάσεων και των δοκιμών που πραγματοποιήθηκαν.

5. Ο οργανισμός που αρνείται να εκδόσει βεβαίωση τύπου «ΕΚ» πληροφορεί σχετικά τους άλλους αναγνωρισμένους οργανισμούς. Ο οργανισμός που αποσύρει βεβαίωση τύπου «ΕΚ» πληροφορεί σχετικά το Υπουργείο Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας το οποίο με τη σειρά του πληροφορεί σχετικά τα άλλα Κράτη μέλη και την Επιτροπή εκθέτοντας τους λόγους αυτής της απόφασης.

ΕΞΑΚΡΙΒΩΣΗ «ΕΚ»

Άρθρο 11

1. Η εξακρίβωση «ΕΚ» έχει ως αντικείμενο τον έλεγχο και την πιστοποίησή της πιστότητας των δοχείων που παράγονται εν σειρά προς τα πρότυπα που προβλέπονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1 ή προς το εγκεκριμένο μοντέλο, πραγματοποιείται δε από έναν αναγνωρισμένο οργανισμό ελέγχου, σύμφωνα με τις διατάξεις που αναφέρονται παρακάτω. Ο οργανισμός αυτός εκδίδει πιστοποιητικό εξακρίβωσης «ΕΚ» και επιθέτει το σήμα πιστότητας που προβλέπεται στο άρθρο 16.

2. Η εξακρίβωση πραγματοποιείται στις παρτίδες δοχείων που υποβάλλονται από τον κατασκευαστή ή από τον πληρεξούσιό του που είναι εγκατεστημένος στην Κοινότητα. Οι παρτίδες αυτές συνοδεύονται από τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ» που αναφέρεται στο άρθρο 10 ή, όταν τα δοχεία δεν έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με το εγκεκριμένο μοντέλο, από τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που αναφέρεται στο σημείο 3, του παραρτήματος II του άρθρου 18. Στην τελευταία αυτή περίπτωση, ο αναγνωρισμένος οργανισμός εξετάζει το φάκελο, πριν από την εξακρίβωση «ΕΚ», προκειμένου να βεβαιώσει την επάρκειά του.

3. Κατά την εξέταση μιας παρτίδας, ο οργανισμός εξακριβώνει το γεγονός ότι τα δοχεία κατασκευάστηκαν και ελέγχθηκαν σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής και πραγματοποιεί σε κάθε δοχείο της παρτίδας υδραυλική δοκιμή ή ισοδύναμη δοκιμή πεπιεσμένου αέρα, σε πίεση PH ίση με 1,5 φορά την πίεση υπολογισμού για να ελέγξει την ακεραιότητα του S. Η δοκιμή πεπιεσμένου αέρα προϋποθέτει την έγκριση των διαδικασιών ασφαλείας από το ΥΒΕΤ. Επιπλέον, ο οργανισμός πραγματοποιεί δοκιμές σε δοκίμια που λαμβάνονται, κατ' εκλογή του κατασκευαστή, από αντιπροσωπευτικό απόκομμα της παραγωγής ή από ένα δοχείο προκειμένου να ελέγξει την ποιότητα των συγκολλήσεων. Οι δοκιμές πραγματοποιούνται στις διαμήκεις συγκολλήσεις. Ωστόσο, όταν χρησιμοποιείται διαφορετική μέθοδος συγκόλλησης για τις διαμήκεις και τις περιφερειακές συγκολλήσεις, οι δοκιμές αυτές επαναλαμβάνονται και για τις περιφερειακές συγκολλήσεις.

Για τα δοχεία που αναφέρονται στο σημείο 2.1.2. του παραρτήματος I, του άρθρου 18, οι εν λόγω δοκιμές σε δοκίμια αντικαθίστανται από υδραυλική δοκιμή που πραγματοποιείται επί πέντε δοχείων, τυχαία επιλεγμένων από παρτίδα, προκειμένου να εξακριβωθεί η πιστότητά τους προς τις προδιαγραφές του σημείου 2.1.2, του παραρτήματος I, του άρθρου 18.

ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ «ΕΚ»

Άρθρο 12

1. Ο κατασκευαστής που ικανοποιεί τις υποχρεώσεις που προκύπτουν από το άρθρο 13 επιθέτει το σήμα «ΕΚ», που προβλέπεται στο άρθρο 16, στα δοχεία για τα οποία δηλώνει ότι είναι σύμφωνα προς τα πρότυπα που προβλέπονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1 ή προς ένα εγκεκριμένο μοντέλο.

Με τη διαδικασία αυτή δήλωσης πιστότητας «ΕΚ», ο κατασκευαστής υποβάλλεται στην παρακολούθηση «ΕΚ», όταν το γινόμενο PS • V είναι μεγαλύτερο από 200 BAR.L.

2. Η παρακολούθηση «ΕΚ» αποσκοπεί στη μέριμνα, σύμφωνα με το άρθρο 14, παράγραφος 2, για τη σωστή εφαρμογή, εκ μέρους του κατασκευαστή των υποχρεώσεων που προκύπτουν από το άρθρο 13, παράγραφος 2. Η παρακολούθηση «ΕΚ» εξασφαλίζεται από τον αναγνωρισμένο οργανισμό που έχει εκδώσει τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ», που προβλέπεται στο άρθρο 10, σε περίπτωση που τα δοχεία έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με το εγκεκριμένο μοντέλο ή, σε αντίθετη περίπτωση, από εκείνον στον οποίο έχει κατατεθεί ο τεχνικός φάκελος κατασκευής σύμφωνα με το άρθρο 8, παράγραφος 1, στοιχείο (α) πρώτη περίπτωση.

Άρθρο 13

1. Όταν ο κατασκευαστής χρησιμοποιεί τη διαδικασία που προβλέπεται στο άρθρο 12 οφείλει, πριν από την έναρξη της κατασκευής, να καταθέτει στον αναγνωρισμένο οργανισμό που έχει εκδόσει τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ» ή τη βεβαίωση επάρκειας, έγγραφο στο οποίο αναφέρονται οι τεχνικές μέθοδοι κατασκευής καθώς και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών διατάξεων που θα εφαρμοστούν, ούτως ώστε να διασφαλίζεται η πιστότητα των δοχείων προς τα πρότυπα που προβλέπονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1 ή προς το εγκεκριμένο μοντέλο.

Το έγγραφο αυτό περιλαμβάνει ιδίως:

(α) περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων,

(β) φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους,

(γ) δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και οι δοκιμές σύμφωνα με το φάκελο ελέγχου που αναφέρεται παραπάνω και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από έγκριση του ΥΒΕΤ, δοκιμή πεπιεσμένου αέρα σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορές την πίεση υπολογισμού, σε κάθε παραγόμενο δοχείο,

Οι εξετάσεις και δοκιμές αυτές πρέπει να πραγματοποιούνται υπό την ευ-

θύνη ειδικευμένου προσωπικού αρκετά ανεξάρτητου απέναντι στις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή, πρέπει δε να συντάσσεται και σχετική έκθεση,

(δ) τη διεύθυνση των χώρων κατασκευής και αποθήκευσης καθώς και την ημερομηνία έναρξης της κατασκευής.

2. Επιπλέον όταν το γινόμενο PS · V είναι μεγαλύτερο από 200 BAR.L, ο κατασκευαστής οφείλει να επιτρέπει την πρόσβαση στους παραπάνω χώρους κατασκευής και αποθήκευσης στον οργανισμό που είναι επιφορτισμένος με την παρακολούθηση «ΕΚ», με σκοπό τη διεξαγωγή ελέγχων, να του επιτρέπει να παίρνει δείγματα δοχείων και να του παρέχει όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδιαίτερα:

– τον τεχνικό φάκελο κατασκευής,

– το φάκελο ελέγχου,

τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ» ή τη βεβαίωση επάρκειας, κατά περίπτωση, έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται.

Άρθρο 14

1. Ο αναγνωρισμένος οργανισμός που εξέδωσε τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ» ή τη βεβαίωση επάρκειας οφείλει, πριν από την ημερομηνία έναρξης οιασδήποτε κατασκευής, να εξετάζει το έγγραφο που αναφέρεται στο άρθρο 13, παράγραφος 1, καθώς και τον τεχνικό φάκελο κατασκευής που αναφέρεται στο σημείο 3 του παραρτήματος II, του άρθρου 18, προκειμένου να βεβαιώνει την επάρκειά τους, εφ' όσον τα δοχεία δεν έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με εγκεκριμένο μοντέλο.

2. Επιπλέον, όταν το γινόμενο PS · V είναι μεγαλύτερο από 200 BAR.L, ο οργανισμός οφείλει κατά τη διάρκεια της κατασκευής:

– να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής ελέγχει πραγματικά τα δοχεία που παράγονται εν σειρά, σύμφωνα με το στοιχείο (γ) της παραγράφου 1, του άρθρου 13,

– να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές δειγματοληψίες στους χώρους κατασκευής ή αποθήκευσης με σκοπό τον έλεγχο.

Ο οργανισμός παρέχει στο ΥΒΕΤ και, κατόπιν αιτήσεως, στους άλλους αναγνωρισμένους οργανισμούς, στα άλλα Κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο των πρακτικών των ελέγχων.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ III

Σήμα «ΕΚ»

Άρθρο 15

Όταν διαπιστώνεται ότι είναι εφοδιασμένα με το σήμα «ΕΚ» δοχεία που δεν πρέπει να φέρουν το σήμα αυτό επειδή:

– δεν είναι σύμφωνα προς το εγκεκριμένο μοντέλο,

– είναι σύμφωνα προς ένα εγκεκριμένο μοντέλο που δεν ανταποκρίνεται στις ουσιώδεις απαιτήσεις που αναφέρονται στο άρθρο 3,

– δεν είναι σύμφωνα, όσον αφορά τα δοχεία που αναφέρονται στο άρθρο 8 παράγραφος 1, στοιχείο (α), προς τα πρότυπα που τα αφορούν και που αναφέρονται στο άρθρο 5, παράγραφος 1,

– ο κατασκευαστής δεν εκπληρώνει τις υποχρεώσεις του δυνάμει του άρθρου 13,

ο οργανισμός που είναι επιφορτισμένος με την παρακολούθηση «ΕΚ» πρέπει να το αναφέρει στο ΥΒΕΤ και, ανάλογα με την περίπτωση, να αποσύρει τη βεβαίωση τύπου «ΕΚ».

Άρθρο 16

1. Το σήμα «ΕΚ», καθώς και οι ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του παραρτήματος II, του άρθρου 18, πρέπει να εκτίθενται κατά εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο τρόπο επί του δοχείου ή σε αναγνωριστική πινακίδα στερεωμένη σταθερά επί του δοχείου.

Το σήμα «ΕΚ» αποτελείται από το ακρώνυμο Cε, τα δύο τελευταία ψηφία του έτους κατά τη διάρκεια του οποίου τοποθετήθηκε το σήμα και το διακριτικό αριθμό που έχει λάβει ο οργανισμός από την Επιτροπή κατά τη δημοσίευση στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων του καταλόγου των αναγνωρισμένων οργανισμών, που είναι επιφορτισμένος με την εξακρίβωση «ΕΚ» ή την παρακολούθηση «ΕΚ».

2. Απαγορεύεται η τοποθέτηση επί των δοχείων σημάτων ή ενδείξεων που είναι δυνατόν να προκαλέσουν σύγχυση με το σήμα «ΕΚ».

ΚΕΦΑΛΑΙΟ IV

Τελικές διατάξεις

Άρθρο 17

1. Οποιοσδήποτε διαθέτει στην αγορά ή θέτει σε λειτουργία δοχεία που δεν πληρούν τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, όπως αναφέρονται στο άρθρο 3, τιμωρείται με πρόστιμο μέχρι 5.000.000 δρχ.

Σε περίπτωση υποτροπής οι παραβάτες τιμωρούνται με φυλάκιση μέχρι δύο (2) ετών και με χρηματική ποινή.

2. Τα πρόστιμα επιβάλλονται με απόφαση του Υπουργού Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας ύστερα από πρόταση της αρμοδίας υπηρεσίας.

Με την ίδια απόφαση θα αποσύρονται από την κυκλοφορία, με μέριμνα των οικείων αστυνομικών αρχών, ή/και θα απαγορεύεται η περαιτέρω διάθεση στην αγορά των ανωτέρω δοχείων.

3. Εάν τα δοχεία αυτά φέρουν το σήμα «ΕΚ» θα ανημερώνεται σχετικά η Επιτροπή και τα υπόλοιπα Κράτη μέλη.

4. Οι ανωτέρω αποφάσεις που συνεπάγονται περιορισμούς όσον αφορά τη διάθεση στην αγορά ή/και τη θέση σε λειτουργία ενός δοχείου, αιτιολογούνται επακριβώς. Οι εν λόγω αποφάσεις κοινοποιούνται το ταχύτερο δυνατόν στον ενδιαφερόμενο, ο οποίος συγχρόνως ενημερώνεται σχετικά με τα ένδικα μέσα τα οποία μπορεί να ασκήσει καθώς και με τις προθεσμίες εντός των οποίων τα ένδικα αυτά μέσα μπορεί να ασκηθούν.

Άρθρο 18

Ενσωματώνονται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσης τα παραρτήματα I, II και III της 87/404/ΕΟΚ οδηγίας του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων τα οποία έχουν ως κάτωθι:

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I

Οι ουσιώδεις απαιτήσεις όσον αφορά την ασφάλεια των δοχείων αναφέρονται παρακάτω:

1. ΥΛΙΚΑ

Τα υλικά πρέπει να επιλέγονται ανάλογα με την προβλεπόμενη χρήση των δοχείων και τα σημεία 1.1 έως 1.4.

1.1. Τμήματα που υπόκεινται σε πίεση

Τα υλικά που αναφέρονται στο άρθρο 1 και χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων των δοχείων που υπόκεινται σε πίεση θα πρέπει:

– να είναι συγκολλήσιμα,

– να είναι όλκιμα και συνεκτικά έτσι ώστε, σε περίπτωση θραύσης στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης, να μην επέρχεται θρυμματισμός ούτε φαθυρή θραύση,

– να μην επηρεάζονται δυσμενώς από τη γήρανση.

Για τα δοχεία από χάλυβα, τα υλικά πρέπει επίσης να ανταποκρίνονται στις διατάξεις που αναφέρονται στα σημεία 1.1.1 και για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου, στις διατάξεις του σημείου 1.1.2.

Τα υλικά αυτά πρέπει να συνοδεύονται από έκθεση ελέγχου, όπως περιγράφεται στο παράρτημα II, την οποία συντάσσει ο παραγωγός του υλικού.

1.1.1. Χαλύβδινα δοχεία

Οι μη κεχραμένοι χάλυβες ποιότητας πρέπει να ανταποκρίνονται στις ακόλουθες διατάξεις:

α) να είναι καθησυχασμένοι και να παραδίδονται ύστερα από κατεργασία επαναφοράς, ή σε ισοδύναμη κατάσταση·

β) να έχουν περιεκτικότητα επί του προϊόντος σε άνθρακα κατώτερη του 0,25%, σε θείο και φώσφορο κατώτερη από 0,05% για καθεμία από τις ουσίες αυτές·

γ) να έχουν τα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος, τα οποία απαριθμούνται παρακάτω:

– η μέγιστη τιμή τις αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,max}$ πρέπει να είναι κατώτερη από 580 N/mm^2,

– η επιμήκυνση μετά τη θραύση πρέπει να είναι:

– εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως

για πάχος ≥ 3 mm: A $\geq 22\%$
για πάχος < 3 mm: $A_{80\ mm}$ $\geq 17\%$

– εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως

για πάχος ≥ 3 mm: A $\geq 20\%$
για πάχος < 3 mm: $A_{80\ mm}$ $\geq 15\%$,

– η μέση τιμή της ενέργειας θραύσης KCV μετρούμενη σε 3 διαμήκη δοκίμια, στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης πρέπει να είναι τουλάχιστον 35 J/cm^2, ενώ μόνο μια τιμή στις τρεις μπορεί να είναι κατώτερη από 35 J/cm^2 και επ' ουδενί λόγω κατώτερη από 25 J/cm^2.

Για τους χάλυβες που προορίζονται για την κατασκευή δοχείων με ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης κατώτερη των – 10°C και με πάχος τοιχωμάτων μεγαλύτερο από 5 mm, απαιτείται η εξακρίβωση αυτής της ιδιότητας.

1.1.2. Δοχεία από αλουμίνιο

Το μη κεχραμένο αλουμίνιο πρέπει να έχει περιεκτικότητα τουλάχιστον ίση με 99,5% και τα κράματα που περιγράφονται στο άρθρο 1 παράγραφος 2 πρέπει να έχουν επαρκή αντοχή στη διακρυσταλλική διάβρωση στην ανώτατη θερμοκρασία χρήσης.

Επιπλέον, τα υλικά αυτά πρέπει να ικανοποιούν τις ακόλουθες απαιτήσεις:

α) να παραδίδονται αφού έχουν υποστεί επαναφορά·

β) να έχουν επί του προϊόντος τα μηχανικά χαρακτηριστικά που απαριθμούνται κατωτέρω:

– η μέγιστη τιμή της αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,\ max}$ πρέπει να είναι κατώτερη ή ίση προς 350 N/mm^2,

– η επιμήκυνση μετά τη θραύση πρέπει να είναι:

– εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 16\%$,

– εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 14\%$.

1.2. Υλικά συγκόλλησης

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή συγκολλήσεων εντός ή επί του δοχείου πίεσης, πρέπει να είναι κατάλληλα και συμβατά με τα υλικά που πρέπει να συγκολληθούν.

1.3. Εξαρτήματα που ενισχύουν την αντοχή του δοχείου

Τα εξαρτήματα αυτά (βλήτρα, περικόχλια, κλπ.) πρέπει να κατασκευάζονται από το υλικό που προσδιορίζεται στο σημείο 1.1 ή από άλλο κατάλληλο είδος χάλυβα, αλουμινίου ή κράματος αλουμινίου συμβατό με το υλικό που έχει χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή των υπό πίεση τμημάτων.

Τα υλικά αυτά πρέπει να έχουν στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης την ενδεδειγμένη επιμήκυνση μετά τη θραύση και την ενδεδειγμένη πλαστιμότητα.

1.4. Τμήματα που δεν υπόκεινται σε πίεση

Όλα τα τμήματα των συγκολλητών δοχείων που δεν υπόκεινται σε πίεση πρέπει να είναι κατασκευασμένα από υλικά συμβατά με το υλικό των στοιχείων στα οποία έχουν συγκολληθεί.

2. ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΤΩΝ ΔΟΧΕΙΩΝ

Κατά το σχεδιασμό των δοχείων, ο κατασκευαστής πρέπει να καθορίζει το πεδίο χρήσης των δοχείων, επιλέγοντας:

– την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης T_{min},

– τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max},

– τη μέγιστη πίεση χρήσης PS.

Ωστόσο, εάν επιλέγει ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης ανώτερη των – 10°C, τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά των υλικών πρέπει να πληρούνται στους – 10°C.

Ο κατασκευαστής πρέπει επίσης να έχει κατά νουν τα εξής:

– πρέπει να είναι δυνατή η επιθεώρηση του εσωτερικού των δοχείων,

– πρέπει να είναι δυνατό να εκκενωθούν τα δοχεία,

– οι μηχανικές ιδιότητες πρέπει να διατηρούνται καθόλη τη διάρκεια της χρήσης του δοχείου για το σκοπό που προορίζεται,

– τα δοχεία πρέπει να έχουν κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία σε σχέση με την προκαθορισμένη χρήση τους,

καθώς και ότι, στις προβλεπόμενες συνθήκες χρήσης:

– τα δοχεία δεν θα υπόκεινται καταπονήσεις που θα μπορούσαν να είναι επιζήμιες για την ασφαλή χρήση τους,

– η εσωτερική πίεση δεν θα υπερβαίνει μόνιμα τη μέγιστη πίεση χρήσης PS. Μπορεί όμως να την υπερβεί στιγμιαία μέχρι κατά 10% κατά μέγιστο [1].

Οι κυκλικές ή διαμήκεις συναρμολογήσεις πρέπει να εκτελούνται με συγκολλήσεις με πλήρη διείσδυση ή με ισοδύναμες συγκολλήσεις. Οι κυρτοί πυθμένες, εκτός από τους ημισφαιρικούς, πρέπει να έχουν κυλινδρική απόληξη.

2.1. Πάχος των τοιχωμάτων

Αν το γινόμενο PS · V δεν υπερβαίνει τα 3.000 bar L, ο κατασκευαστής πρέπει να επιλέξει για τον καθορισμό του πάχους των τοιχωμάτων του δοχείου μια από τις μεθόδους που περιγράφονται στα σημεία 2.1.1 και 2.1.2. Αν το γινόμενο PS · V υπερβαίνει τα 3.000 bar L ή με μέγιστη θερμοκρασία χρήσης υπερβαίνει τους 100°C, το πάχος πρέπει να καθορίζεται με τη μέθοδο που περιγράφεται στο σημείο 2.1.1.

Πάντως, το πραγματικό πάχος των τοιχωμάτων στην εφαρμογή με επικάλυψη και των πυθμένων δεν πρέπει να είναι κατώτερο από 2mm για χαλύβδινα δοχεία και 3 mm για δοχεία από αλουμίνιο ή κράματα αλουμινίου.

2.1.1. Υπολογιστική μέθοδος

Το ελάχιστο πάχος των υπό πίεση τμημάτων υπολογίζεται έχοντας υπόψη την τιμή των ακολούθων τάσεων, ως εξής:

– η πίεση υπολογισμού που λαμβάνεται υπόψη δεν είναι κατώτερη από τη μέγιστη πίεση χρήσης που έχει επιλεγεί,

– η επιτρεπόμενη γενική τάση μεμβράνης δεν υπερβαίνει τη μικρότερη από τις τιμές 0,6 R_{ET} ή 0,3 R_m. Για τον καθορισμό της επιτρεπόμενης τάσης, ο κατασκευαστής πρέπει να χρησιμοποιήσει τις ελάχιστες τιμές R_{ET} και R_m που εγγυάται ο παραγωγός των υλικών.

Πάντως, αν το κυλινδρικό μέρος του δοχείου φέρει μία ή περισσότερες διαμήκεις μη αυτόματες συγκολλήσεις, το πάχος που προκύπτει από τους παραπάνω υπολογισμούς πολλαπλασιάζεται επί το συντελεστή 1,15.

2.1.2. Εμπειρική μέθοδος

Το πάχος των τοιχωμάτων καθορίζεται τόσο ώστε να επιτρέπει στα δοχεία να αντέχουν στη θερμοκρασία του περιβάλλοντος πίεση ίση τουλάχιστον προς το πενταπλάσιο της μέγιστης πίεσης χρήσης, με συντελεστή μόνιμης περιμετρικής παραμόρφωσης μικρότερο ή ίσο προς 1%.

3. ΜΕΘΟΔΟΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Τα δοχεία πρέπει να κατασκευάζονται και να ελέγχονται κατά την κατασκευή σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο κατασκευής του σημείου 3 του παραρτήματος ΙΙ.

3.1. Προετοιμασία των στοιχείων

Η προετοιμασία των στοιχείων (διαμόρφωση, λοξοτόμηση,...) δεν πρέπει να προκαλεί επιφανειακά ελαττώματα ή ρωγμές ή μεταβολές των μηχανικών χαρακτηριστικών που μπορεί να μειώσουν την ασφάλεια των δοχείων.

3.2. Συγκολλήσεις σε μέρη υπό πίεση

Τα χαρακτηριστικά των συγκολλήσεων και της ζώνης που τα περιβάλλει πρέπει να είναι παρόμοια με τα χαρακτηριστικά των συγκολλημένων υλικών και να μην παρουσιάζουν επιφανειακά ή εσωτερικά ελαττώματα που επηρεάζουν την ασφάλεια των δοχείων.

Οι συγκολλήσεις γίνονται από αδειούχους συγκολλητές ή χειριστές με τον κατάλληλο βαθμό κατάρτισης, σύμφωνα με τις συγκεκριμένες μεθόδους συγκόλλησης. Τις εξετάσεις έγκρισης και παροχής άδειας διεξάγουν αναγνωρισμένοι οργανισμοί ελέγχου.

Ο κατασκευαστής οφείλει επίσης να διασφαλίζει, κατά την κατασκευή, τη σταθερή ποιότητα των συγκολλήσεων, πραγματοποιώντας τις ενδεδειγμένες εξετάσεις σύμφωνα με κατάλληλες μεθόδους. Για τις εξετάσεις αυτές συντάσσεται έκθεση.

4. ΧΡΗΣΗ ΤΩΝ ΔΟΧΕΙΩΝ

Κάθε δοχείο συνοδεύεται από οδηγίες χρήσης που συντάσσει ο κατασκευαστής σύμφωνα με το παράρτημα ΙΙ σημείο 2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ

1. ΣΗΜΑ «ΕΚ» ΚΑΙ ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

Το δοχείο ή η αναγνωριστική πινακίδα πρέπει να φέρει το σήμα «ΕΚ» που προβλέπεται στο άρθρο 16 και τουλάχιστον τις ακόλουθες ενδείξεις:

– τη μέγιστη πίεση χρήσης	PS	σε bar
– τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	T_{max}	σε °C
– την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης	T_{min}	σε °C
– τη χωρητικότητα του δοχείου	V	σε L

– το όνομα ή το σήμα του κατασκευαστή

– τον τύπο και τα αναγνωριστικά στοιχεία της σειράς ή παρτίδας του δοχείου.

Όταν υπάρχει αναγνωριστική πινακίδα, πρέπει να είναι κατασκευασμένη με τέτοιο τρόπο ώστε να μην μπορεί να ξαναχρησιμοποιηθεί και

να φέρει κενό χώρο όπου θα είναι δυνατό να αναγραφούν άλλα στοιχεία.

2. ΣΗΜΕΙΩΜΑ ΟΔΗΓΙΩΝ

Το σημείωμα οδηγιών πρέπει να παρέχει τις ακόλουθες ενδείξεις:

- τις πληροφορίες που προβλέπει η αναγνωριστική πινακίδα, εκτός από τα στοιχεία της σειράς του δοχείου,
- τον προβλεπόμενο τομέα χρησιμοποίησης,
- τις αναγκαίες συνθήκες συντήρησης και εγκατάστασης ώστε να εξασφαλίζεται η ασφάλεια των δοχείων.

Συντάσσονται στην ή στις επίσημες γλώσσες της χώρας προορισμού.

3. ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΦΑΚΕΛΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Ο τεχνικός φάκελος κατασκευής πρέπει να περιλαμβάνει περιγραφή των τεχνικών και των επιχειρησιακών δραστηριοτήτων που χρησιμοποιούνται προκειμένου να πληρωθούν οι ουσιώδεις απαιτήσεις που αναφέρονται στο άρθρο 3 ή τα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 5 παράγραφος 1, και ιδίως:

α) λεπτομερές κατασκευαστικό σχέδιο του δοχείου·

β) το σημείωμα οδηγιών·

γ) περιγραφή όπου διευκρινίζονται:

- τα επιλεχθέντα υλικά,
- οι επιλεχθείσες μέθοδοι συγκόλλησης,
- οι επιλεχθέντες έλεγχοι,
- κάθε σημαντική πληροφορία σχετική με το σχεδιασμό των δοχείων.

Κατ' εφαρμογή των διαδικασιών των άρθρων 11 έως 14, ο φάκελος αυτός πρέπει επίσης να περιέχει:

i) τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με τη σωστή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών·

ii) την έκθεση των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συναρμολογήσεων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου πίεσης·

iii) έκθεση για τους ελέγχους και δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν ή περιγραφή των ελέγχων που θα γίνουν.

4. ΟΡΙΣΜΟΙ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ

4.1. Ορισμοί

α) Η πίεση υπολογισμού «P» είναι η σχετική πίεση που έχει επιλέξει ο κατασκευαστής και που έχει χρησιμοποιηθεί για τον καθορισμό του πάχους των υπό πίεση τμημάτων.

β) Η μέγιστη πίεση χρήσης «PS» είναι η μέγιστη σχετική πίεση που μπορεί να ασκηθεί σε κανονικές συνθήκες χρήσης.

γ) Η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης «T min» είναι η χαμηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου σε κανονικές συνθήκες χρήσης.

δ) Η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης «T max» είναι η υψηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου στις κανονικές συνθήκες χρήσης.

ε) Το όριο ελαστικότητας «R_{ET}» είναι για τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max}:

- είτε η τιμή του ανώτερου ορίου εκροής ReH για υλικό που παρουσιάζει ανώτερο και κατώτερο όριο εκροής,
- είτε η τιμή του συμβατικού ορίου ελαστικότητας $R_p0,2$,
- είτε η τιμή του συμβατικού ορίου ελαστικότητας $R_p1,0$, για το μη κεχραμένο αλουμίνιο.

στ) Οικογένεια δοχείων:

Στην ίδια οικογένεια ανήκουν τα δοχεία που δεν διαφέρουν από το πρωτότυπο παρά μόνο κατά τη διάμετρο, στο βαθμό που δεν σημειώνεται υπέρβαση των προδιαγραφών των σημείων 2.1.1 ή 2.1.2 του παραρτήματος I ή/και κατά το μήκος του κυλινδρικού τους μέρους μέσα στα ακόλουθα όρια:

- όταν το μοντέλο αποτελείται, εκτός από τους πυθμένες, από ένα ή περισσότερα κυλινδρικά τμήματα, οι παραλλαγές πρέπει να περιλαμβάνουν ένα τουλάχιστον κυλινδρικό τμήμα,
- όταν το μοντέλο αποτελείται μόνο από δύο κυρτούς πυθμένες, οι παραλλαγές δεν πρέπει να περιλαμβάνουν κυλινδρικά τμήματα.

Οι διακυμάνσεις του μήκους που συνεπάγονται τροποποιήσεις των ανοιγμάτων ή/και των εισερχομένων στοιχείων πρέπει να περιλαμβάνονται στο σχέδιο κάθε παραλλαγής.

ζ) Μια παρτίδα δοχείων αποτελείται το πολύ από 3000 δοχεία του ίδιου μοντέλου.

η) Κατά την έννοια της παρούσας οδηγίας, πρόκειται για κατασκευή εν σειρά αν κατασκευάζονται με συνεχή μέθοδο παραγωγής πολλά δοχεία του ίδιου τύπου, κατά την διάρκεια ορισμένης χρονικής περιόδου, βάσει κοινού σχεδίου και με τις ίδιες μεθόδους κατασκευής.

θ) Έκθεση ελέγχου: έγγραφο με το οποίο ο κατασκευαστής πιστοποιεί ότι τα παραδιδόμενα προϊόντα συμφωνούν με τις προδιαγραφές της παραγγελίας και παρέχει τα αποτελέσματα των δοκιμών του τρέχοντος ελέγχου στο εργοστάσιο, ιδίως όσον αφορά τη χημική σύνθεση και τα μηχανικά χαρακτηριστικά, σε προϊόντα που έχουν κατασκευαστεί με την ίδια διαδικασία όπως τα παραδιδόμενα, χωρίς να είναι απαραίτητη η πραγματοποίηση δοκιμών στα παραδιδόμενα προϊόντα.

4.2. Σύμβολα

A	επιμήκυνση μετά τη θραύση ($L_o = 5,65 \sqrt{S_o}$)	%
A 80 mm	επιμήκυνση μετά τη θραύση (L_o = 80 mm	%
KCV	ενέργεια θραύσης	J/cm^2
P	πίεση υπολογισμού	bar
PS	πίεση χρήσης	bar
P_h	πίεση υδραυλικής δοκιμής ή δοκιμής πεπιεσμένου αέρα	bar
$R_p0,2$	συμβατικό όριο ελαστικότητας 0,2%	N/mm^2
R_{ET}	όριο ελαστικότητας στη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	N/mm^2
R_{eH}	ανώτερο όριο εκροής	N/mm^2
R_m	αντοχή εφελκυσμού	N/mm^2
T_{max}	μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
T_{min}	ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
V	χωρητικότητα δοχείου	l
$R_{m,max}$	μέγιστη αντοχή στον εφελκυσμό	N/mm^2
$R_p1,0$	συμβατικό όριο ελαστικότητας για παραμόρφωση 1,0%	N/mm^2

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ III

ΕΛΑΧΙΣΤΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΛΑΜΒΑΝΟΝΤΑΙ ΥΠΟΨΗ ΑΠΟ ΤΑ ΚΡΑΤΗ ΜΕΛΗ ΚΑΤΑ ΤΟΝ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ

1. Ο οργανισμός ελέγχου, ο διευθυντής του και το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με την εκτέλεση των εργασιών εξακρίβωσης δεν μπορούν να ταυτίζονται με τον σχεδιαστή, τον κατασκευαστή, τον προμηθευτή, ούτε τον εγκαταστάτη των δοχείων που ελέγχουν, ούτε με τον πληρεξούσιο ενός από τους παραπάνω. Δεν μπορούν να συμμετέχουν ούτε άμεσα ούτε ως πληρεξούσιοι στο σχεδιασμό, την κατασκευή, την εμπορία ή τη συντήρηση αυτών των δοχείων. Αυτό δεν αποκλείει τη δυνατότητα ανταλλαγής τεχνικών πληροφοριών μεταξύ του κατασκευαστή και του οργανισμού ελέγχου.

2. Ο οργανισμός ελέγχου και το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με τον έλεγχο οφείλουν να πραγματοποιούν τις εργασίες εξακρίβωσης με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και τη μεγαλύτερη τεχνική επάρκεια και οφείλουν να μην υπόκεινται σε καμία πίεση ή προτροπή, κυρίως οικονομικής φύσης, που θα μπορούσε να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα του ελέγχου τους, ιδιαίτερα εκείνες που προέρχονται από άτομα ή ομάδες ατόμων που ενδιαφέρονται για τα αποτελέσματα των εξακριβώσεων.

3. Ο οργανισμός ελέγχου πρέπει να διαθέτει προσωπικό και τα αναγκαία μέσα για την εκτέλεση κατά επαρκή τρόπο των τεχνικών και διοικητικών εργασιών που συνδέονται με την πραγματοποίηση των εξακριβώσεων πρέπει επίσης να έχει πρόσβαση στο αναγκαίο υλικό για τις εξαιρετικές εξακριβώσεις.

4. Το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με τους ελέγχους πρέπει να διαθέτει:

- καλή τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση,
- ικανοποιητική γνώση των διατάξεων που σχετίζονται με τους ελέγχους που πραγματοποιεί και επαρκή πρακτική γνώση αυτών των ελέγχων,
- την απαιτούμενη ικανότητα για σύνταξη βεβαιώσεων, πρακτικών και εκθέσεων που θα αποτελούν την υλοποίηση των πραγματοποιούμενων ελέγχων.

5. Πρέπει να εξασφαλίζεται η ανεξαρτησία του προσωπικού που είναι επιφορτισμένο με τον έλεγχο. Η αμοιβή κάθε υπαλλήλου δεν πρέπει να είναι συνάρτηση ούτε του αριθμού των ελέγχων που πραγματοποιεί, ούτε του αποτελέσματος των ελέγχων αυτών.

6. Ο οργανισμός ελέγχου πρέπει να συνάψει ασφάλεια αστικής ευθύνης εφόσον η ευθύνη αυτή δεν καλύπτεται από το κράτος με βάση το εθνικό δίκαιο ή εφόσον οι έλεγχοι δεν πραγματοποιούνται άμεσα από το κράτος μέλος.

7. Το προσωπικό του οργανισμού ελέγχου καλύπτεται από το επαγγελματικό απόρρητο για κάθε τι που υποπίπτει στην αντίληψή του κατά τη διάρκεια άσκησης των καθηκόντων του (εκτός σε σχέση με τις αρμόδιες

διοικητικές υπηρεσίες του κράτους όπου εξασκεί τις δραστηριότητές του) στα πλαίσια της παρούσας οδηγίας ή κάθε διάταξης του εσωτερικού δικαίου που τη θέτει σε ισχύ.

Άρθρο 19

Η ισχύς της παρούσας απόφασης αρχίζει με τη δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως. Εν τούτοις μέχρι την 1η Ιουλίου 1992 επιτρέπεται η διάθεση στην αγορά και/ή η χρησιμοποίηση δοχείων τα οποία είναι σύμφωνα με τις ρυθμίσεις που ισχύουν κατά τη δημοσίευση της παρούσας απόφασης.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 31 Μαΐου 1991

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΕΘΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΕΥΘ. ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΥ

ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜ/ΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝ/ΓΙΑΣ
ΒΑΣ. ΜΑΝΤΖΩΡΗΣ

Αριθ. ΔΠ/Φ6.8/10829 (8)

Ανάκληση της ΔΠ/Φ6.8/9755/3.5.91 απόφασης Υπουργ. Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας.

Ο ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ, ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

Με τη ΔΠ/Φ6.8/10829/28.5.91 απόφαση του Υφυπουργού ΒΕΤ, που εκδόθηκε σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και ύστερα από τη ΔΙΔΑΔ/Φ.52/64/13690/15.4.91 εγκύκλιο του Υπουργείου Προεδρίας της Κυβέρνησης, ανακαλείται από την ημερομηνία έκδοσής της η ΔΠ/Φ6.8/9755/3.5.91, απόφαση που δημοσιεύθηκε στο ΦΕΚ 333/Β/20.5.91, με θέμα «Σύσταση μίας θέσεως ελεγκτού Ιατρού στην Γ.Γ.Β. του ΥΒΕΤ».

Αθήνα, 28 Μαΐου 1991

Ο ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΒΑΣ. ΜΑΝΤΖΩΡΗΣ

Αριθ. 17985 (9)

Κατάργηση Νομικών Προσώπων Σχολικών Επιτροπών του Δήμου Παπάγου.

Ο ΝΟΜΑΡΧΗΣ ΑΝΑΤ. ΑΤΤΙΚΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α. Του άρθρου 187 του 323/89 Π.Δ/τος.

β. Του 331/1983 Π.Δ/τος.

2. Την αριθ. 45/1991 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Παπάγου του Νομού Αττικής, αποφασίζουμε:

Το Νομικό Πρόσωπο με το όνομα Σχολική Επιτροπή α) 1ου Δημοτικού Σχολείου και 1ου Νηπιαγωγείου, β) 2ου Δημοτικού Σχολείου και 2ου Νηπιαγωγείου, γ) 3ου Δημοτικού Σχολείου και 3ου Νηπιαγωγείου, δ) 4ου Δημοτικού Σχολείου και 4ου Νηπιαγωγείου, ε) 1ου Λυκείου και 2ου Γυμνασίου και στ) 1ου Γυμνασίου και 2ου Λυκείου Παπάγου στο Δήμο Παπάγου του Νομού Αττικής που είχαν συσταθεί με τις 20288/90, 20289/90, 20290/90, 20240/90, 20286/90 και 20787/90 αποφάσεις του Νομάρχη Ανατ. Αττικής, καταργούνται.

Η παρούσα να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αγία Παρασκευή, 4 Ιουνίου 1991

Ο Νομάρχης
ΕΥΑΓ. ΧΑΡΑΛΑΜΠΙΔΗΣ

Αριθ. οικ 17983 (10)

Σύσταση ιδίου Νομικού Προσώπου στο Δήμο Παπάγου Αττικής με το όνομα 3η Σχολική Επιτροπή Παπάγου που καλύπτει το 1ο και 2ο Λύκειο και το 1ο και 2ο Γυμνάσιο Παπάγου.

Ο ΝΟΜΑΡΧΗΣ ΑΝΑΤ. ΑΤΤΙΚΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 187 του Π.Δ/τος 323/89.

2. Τις διατάξεις του άρθρου 5 παρ. 8 του Ν. 1894/90.

3. Την αρ. 55/1991 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Παπάγου Νομού Αττικής, αποφασίζουμε:

1. Συνιστούμε ίδιο Νομικό Πρόσωπο με το όνομα 3η Σχολική Επιτροπή Παπάγου που καλύπτει το 1ο και 2ο Λύκειο και το 1ο και 2ο Γυμνάσιο στο Δήμο Παπάγου του Νομού Αττικής.

2. Σκοπός του Νομικού Προσώπου είναι:

– Η διαχείριση των πιστώσεων που διατίθενται για τις λειτουργικές δαπάνες καθαριότητας, θέρμανσης, φωτισμού, ύδρευσης, τηλεφώνου, αποχέτευσης, αναλωσίμων υλικών κ.λπ.

– Η εκτέλεση μικρών έργων για επισκευή και συντήρηση των διδακτηρίων.

– Η αποκατάσταση φθορών και ζημιών επίπλων, εξοπλισμού και γενικά των διδακτηριακών εγκαταστάσεων.

– Η φροντίδα για την εξεύρεση άλλων πόρων και ο εφοδιασμός των σχολικών μονάδων με έπιπλα και σκεύη, με βιβλία για τη σχολική βιβλιοθήκη και γενικά με όλα τα μέσα που είναι απαραίτητα για τη λειτουργία τους και γενικότερα η λήψη όλων των μέτρων που κρίνονται αναγκαία για τη στήριξη της διοικητικής λειτουργίας των σχολικών μονάδων.

3. Το Νομικό Πρόσωπο διοικείται από 15μελές Διοικητικό Συμβούλιο αποτελούμενο από:

α. Τον εκάστοτε Δήμαρχο Παπάγου ή το νόμιμο αναπληρωτή του που ορίζεται ως Πρόεδρος.

β. Δύο Δημοτικούς Συμβούλους.

γ. Τους Δ/ντές του 1ου και 2ου Λυκείου Παπάγου.

δ. Τους Δ/ντές του 1ου και 2ου Γυμνασίου Παπάγου.

ε. Από έναν εκπρόσωπο του συλλόγου γονέων και κηδεμόνων του 1ου και 2ου Λυκείου Παπάγου.

στ. Από έναν εκπρόσωπο του συλλόγου γονέων και κηδεμόνων του 1ου και 2ου Γυμνασίου Παπάγου.

ζ. Από έναν εκπρόσωπο των μαθητικών κοινοτήτων του 1ου και 2ου Λυκείου και του 1ου και 2ου Γυμνασίου Παπάγου.

4. Η θητεία του πρώτου Δ.Σ. του Νομικού Προσώπου λήγει με τη λήξη της παρούσης Δημοτικής περιόδου.

Η θητεία των μελών του Δ.Σ. ακολουθεί τη Δημοτική περίοδο.

5. Πόροι του Νομικού Προσώπου είναι:

α. Η ετήσια επιχορήγηση του Δήμου ή της Κοινότητας.

β. Η ετήσια επιχορήγηση του Κράτους.

γ. Κάθε είδους εισφορές, δωρεές, κληρονομίες, κληροδοσίες.

δ. Εισπράξεις από το αντίτιμο των παρεχομένων πραγμάτων ή υπηρεσιών.

ε. Πρόσοδοι από την περιουσία του.

6. Το Νομικό Πρόσωπο εκπροσωπείται στα δικαστήρια και σε κάθε δημόσια αρχή από τον Πρόεδρο του Δ.Σ. και όταν αυτός απουσιάζει ή κωλύεται από τον Αντιπρόεδρο.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αγία Παρασκευή, 4 Ιουνίου 1991

Ο Νομάρχης
ΕΥΑΓ. ΧΑΡΑΛΑΜΠΙΔΗΣ

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ